

# Planta para la producción de 10 a 12 Tn/h de CHIPS G30 a G50. A partir de troncos de hasta 350 mm de diámetro.



Nuestra empresa, **Técnicas de Gestión de Maquinaria Medioambiental, S.L. (T.G.M.M.)**, cuenta con más de veinte años de experiencia en el diseño y suministro de instalaciones de reciclaje, técnicamente avanzadas y económicamente rentables en las que priman la calidad de los componentes, la durabilidad y un cuidado servicio post venta.

Estas plantas están dedicadas al aprovechamiento de la **biomasa** forestal, recuperación de: madera, plásticos, metales, neumáticos, aparatos eléctricos, etc.

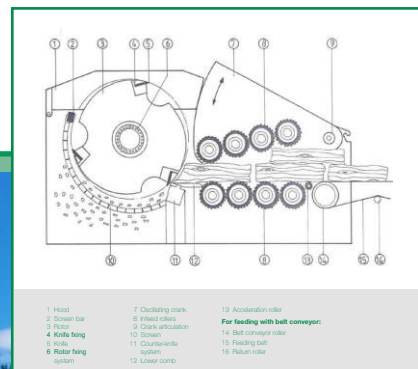
Recientemente, hemos instalado en Galicia, una gran planta de biomasa para la obtención de chips de calidad, de tamaños G30 a G50, partiendo de troncos de hasta 350 mm de diámetro.



**HAAS**  
Recycling-Systems  
DRUM CHIPPER HTH

Tipo HTH	Potencia	Rendimiento
Al*An	kW	M <sup>3</sup> /H
150 x 510 mm	22 - 90	2 - 15
150 x 610 mm		
150 x 710 mm		
150 x 810 mm		
200 x 510 mm	30 - 90	15 - 25
200 x 610 mm		
200 x 710 mm		
200 x 810 mm		
250 x 510 mm	30 - 90	15 - 25
250 x 610 mm		
250 x 710 mm		
250 x 810 mm		
250 x 1000 mm		
350 x 500 mm	75 - 250	25 - 60
350 x 650 mm		
350 x 800 mm		
350 x 1000 mm		
450 x 500 mm	132 - 250	35 - 110
450 x 650 mm		
450 x 800 mm		
450 x 1000 mm		
450 x 1200 mm		
600 x 500 mm	200 - 800	40 - 200
600 x 650 mm		
600 x 800 mm		
600 x 1000 mm		
600 x 1200 mm		

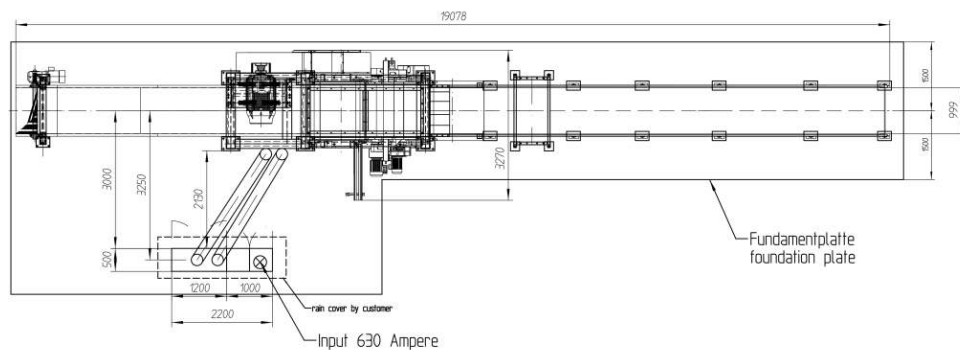
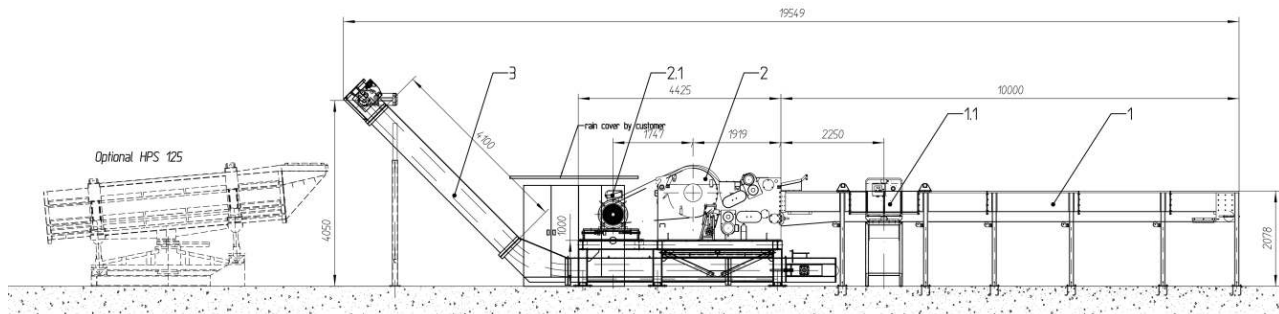
El resultado es fruto de aunar conocimientos y experiencias del cliente, de nuestra representada **HAAS Recycling Systems** y de **T.G.M.M.**, para conseguir una instalación que, con un mínimo de equipos, sea capaz de una alta producción de chips de calidad con costes de inversión y de operación limitados.



La instalación la componen los siguientes equipos:

- 1 Transportador de banda de caucho, HTB de 1 x 10 metros. Motor de 7,5 kW.
- 1 Detector de metales, MSG-T.
- 1 Molino de tambor HTH 300/450 x 1.000 mm con Criba. Motor de 200 kW.
- 1 Transportador de cadenas HKF de 1 x 14 metros de largo. Motor de 7,5 kW.
- 1 Estructura metálica soporte del Molino.
- 1 Cuadro eléctrico.
- 1 Panel de control y mando de la instalación.

Como se puede apreciar en la foto y el plano adjuntos, todo el conjunto está soportado por una placa de hormigón armado de unos 60 m<sup>2</sup> (20 x 3 metros) de superficie y espesor en función de la resistencia del terreno. Dependiendo del plano de la planta, el armario eléctrico puede ir junto o separado del resto, necesitando unos 20 m<sup>2</sup> adicionales.



El Proceso de operación, lineal, sumamente sencillo, se inicia con la alimentación a la cinta transportadora de 10 metros, de troncos de hasta 1 metro de longitud. Esta cinta alimenta al Molino de tambor en función de la demanda de este y lleva incorporado un Detector de metales.

Cuando los troncos alcanzan el final de la Cinta transportadora, por medio de un Rodillo de aceleración son introducidos entre los Rodillos de alimentación al Rotor, los inferiores fijos y los superiores oscilantes.

El citado rotor de 1 metro de diámetro y 1 metro de ancho, que como el conjunto del molino y del resto de los equipos, es de gran robustez, está equipado con dos cuchillas de corte y una contra-cuchilla, situada en la bancada del molino.

Los chips producidos, cuyo tamaño depende de la criba instalada en el molino, son depositados, por medio de un Transportador de cadenas, en un contenedor situado al final de la línea.

Para más información sobre esta instalación u otros proyectos relacionados con el reciclaje de residuos, plásticos, cartón, etc., destinados a la obtención de Combustibles Derivados de Residuos (CDR's), de Neumáticos fuera de uso (NFU's), de Residuos de construcción (RCD's), de Aparatos eléctricos-electrónicos (RAEE's), etc., contactar con:

